

CENTISTOKES (25°C)	GARDNER-HOLDT (25°C)	TAZZA FORD Ø 4 mm (25°C)	TAZZA DIN 53211 Ø 4 mm (25°C)
6,2	A ₄		
14,4	A ₃		
22	A ₂		
32,1	A ₁		
50	A	13 s	18 s
65	B	17 s	20 s
85	C	23 s	25 s
100	D	27 s	29 s
125	E	34 s	34 s
140	F	38 s	38 s
165	G	44 s	44 s
200	H	54 s	52 s
225	I	60 s	58 s
250	J	67 s	64 s
275	K	74 s	69 s
300	L	81 s	74 s
320	M	86 s	79 s
340	N	91 s	85 s
370	O	99 s	92 s
400	P	107 s	99 s
435	Q	115 s	107 s
470	R	126 s	115 s
500	S	134 s	122 s
550	T	147 s	133 s
627	U	166 s	146 s
884	V	235 s	200 s
1070	W	287 s	232 s
1290	X	346 s	305 s
1760	Y	472 s	403 s
2270	Z	609 s	530 s
2700	Z ₁		
3620	Z ₂		
4630	Z ₃		
6340	Z ₄		
9850	Z ₅		
14800	Z ₆		
38800	Z ₇		
59000	Z ₈		
85500	Z ₉		
106600	Z ₁₀		

NOTE

- Non esiste relazione diretta tra viscosità determinate a 25°C e 20°C. Pertanto l'accuratezza dei valori comparativi è approssimata con un errore del 10% massimo.
- Moltiplicando il valore di viscosità espressa in CENTISTOKES (cSt) x la densità del prodotto verniciante (a 25°C), si ottengono i valori di viscosità espressi in CENTIPOISES (cP) o MILLIPASCAL-SECONDO (mPa.s.).
Vale cioè la relazione : 1 cSt x dens.= 1 cP = 1 mPa.s.