

Aumento di viscosità

Aumento della viscosità del prodotto verniciante ma non tale da renderlo inutilizzabile

Cause

Imballo non perfettamente sigillato con conseguente evaporazione delle parti volatili

soluzione

Verificare la chiusura degli imballi

Aggiungere idoneo diluente per ripristinare la viscosità iniziale

Temperatura ambiente molto bassa
(la viscosità deve essere verificata ad una temperatura di 20-25°C)

soluzione

Riportare il prodotto alla temperatura corretta