

Bollicine

Il film del prodotto verniciante presenta difetti superficiali quali bollicine (chiuso o parzialmente aperte) causate da aria o vapore di solvente intrappolato durante la filmazione

Cause

Elevato spessore applicato

soluzione

Ridurre lo spessore applicato

Temperatura ambientale troppo alta

soluzione

Ridurre la temperatura in cabina di verniciatura

Scarsa polverizzazione

soluzione

Migliorare la polverizzazione del prodotto diluendo maggiormente o intervenendo sulla pressione di esercizio

Controllare lo stato di usura degli ugelli

Diluyente utilizzato troppo rapido

soluzione

Utilizzare un diluyente più lento

Tempo di appassimento troppo breve

soluzione

Aumentare il tempo di appassimento prima dell'entrata in forno

Temperatura del forno troppo alta

soluzione

Verificare/ridurre la temperatura del forno

Curva di salita della temperatura del forno troppo rapida

soluzione

Rallentare la curva di salita della temperatura del forno