

**ADESIVO FN 38 N**

rev. 00- Lug.19

**Descrizione del prodotto:**

Adesivo termoindurente a base di resine fenoliche modificate con gomma NBR.

Indicato per incollaggi strutturali tra metallo/metallo e metallo/materiale d'attrito (freni per gru e argani, freni a disco in genere- auto/treni/macchine agricole e macchine movimento terra).

Il prodotto presenta le seguenti caratteristiche:

- basso contenuto di formaldeide libera
- eccellente resistenza meccanica e al 'peeling'
- buona resistenza a choc termici ed urti meccanici
- eccellente resistenza ai fluidi inclusa acqua, oli e carburanti, anche a temperature elevate

Idoneo per spalmatura a rullo o pennello alla viscosità di fornitura.

**Proprietà chimico-fisiche:**

<b>Stato fisico/aspetto</b>	liquido viscoso nero
<b>Contenuto in solidi (1h a 150°C)</b>	38 ± 2 %
<b>Solventi</b>	alcoli, chetoni
<b>Peso specifico (20°C)</b>	950 ± 30 g/litro
<b>Viscosità Brookfield (20°C)</b>	3000 ± 500 cP
<b>Formaldeide libera</b>	< 0,1%

**Stoccaggio:**

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.

A temperature comprese tra 15°C e 20°C, in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 4 mesi dalla data di produzione.

Se conservato a temperature comprese tra 5°C e 10°C la stabilità incrementa a 6 mesi.

**Miscelare bene prima dell'uso:** il prodotto, in seguito ad uno stoccaggio prolungato, potrebbe dar luogo a fenomeni di separazione.

**Pre-trattamento:**

La resistenza e la durabilità dei particolari incollati dipende da un opportuno pre-trattamento delle superfici da accoppiare.

Le parti in acciaio devono essere accuratamente sgrassate e sabbiate prima dell'applicazione (per ottenere una superficie pulita ed opacizzata uniformemente).

Gli eventuali residui di sabbiatura dovranno essere rimossi prima dell'incollaggio.

Il materiale d'attrito deve essere libero da tutti i materiali sciolti e dalle tracce di grasso.

**Applicazione:**

- 1) Applicare l'adesivo su entrambe le superfici da incollare - i migliori incollaggi si ottengono applicando una quantità pari a 150/200 g/m<sup>2</sup> (wet).
- 2) Lasciare asciugare in una zona ben ventilata per circa 8 ore a temperatura ambiente (20°C) o mediante aria forzata a 60°C per 30 minuti.  
I particolari asciutti possono essere conservati per alcuni giorni prima delle successive operazioni di incollaggio.
- 3) Incollare mantenendo una pressione di 1 MPa (pari a circa 10 kg/cm<sup>2</sup>) costante ed uniforme su tutta la superficie per tutto il ciclo di incollaggio.
- 4) La completa polimerizzazione dell'adesivo si ottiene mediante cottura a 150°C per 30 minuti con punte a 200-220°C.

**Diluizione:** Qualora fosse necessario utilizzare ACETONE. Il prodotto è facilmente diluibile ma successivamente a tale operazione ha tendenza a sedimentare.

**Pulizia delle parti:** I metodi utilizzati per pulire i residui di adesivo variano in base allo stato fisico del materiale.  
**Adesivo bagnato** - Lavare le parti con metiletilchetone o acetone.  
**Adesivo essiccato, non indurito** - Immergere le parti in metiletilchetone o acetone.  
**Adesivo indurito** - L'adesivo non è più solubile. La rimozione abrasiva del film è l'unico metodo pratico.

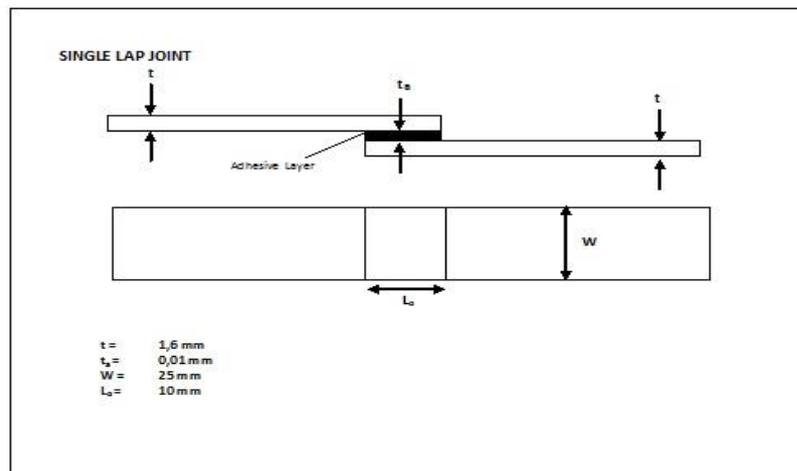
**Resistenze:** Dopo la completa polimerizzazione l'adesivo non è più solubile in alcoli, chetoni, lubrificanti e fluido idraulico.

**Test di sollecitazione meccanica (sforzo di taglio):**

Tutti i test effettuati accoppiando metallo e materiale di frizione organici ed esenti da amianto hanno dato una figura di distacco di tipo coesivo (cedimento del materiale di frizione).

PROVA (PM/materiale di frizione)	RISULTATO	UNITÀ DI MISURA
Resistenza a temperatura ambiente	60	kg/cm <sup>2</sup>
Resistenza dopo invecchiamento (2 ore/200°C)	50	kg/cm <sup>2</sup>
Aderenza	100	%

I valori di seguito riportati sono il risultato di test effettuati accoppiando provini metallici Q-PANEL type RS steel, ground finish (25x102x1.6 mm).



PROVA (acciaio spazzolato)	RISULTATO	UNITA' DI MISURA
Resistenza a temperatura ambiente (20°C)	260	kg/cm <sup>2</sup>
Resistenza dopo invecchiamento di 2 ore a 200°C	100	kg/cm <sup>2</sup>

PROVA (acciaio liscio)	RISULTATO	UNITA' DI MISURA
Resistenza a temperatura ambiente (20°C)	250	kg/cm <sup>2</sup>
Resistenza dopo invecchiamento di 2 ore a 200°C	100	kg/cm <sup>2</sup>

**Precauzioni di sicurezza:**

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali.  
Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

---

**Responsabilità:**

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.  
Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.  
L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.