

ADESIVO K/HV

rev. 00- Mar.20

Descrizione del prodotto:

Adesivo termoindurente a base di resine fenoliche plastificate indicato per l'incollaggio del materiale d'attrito sulle ganasce freno.
Il prodotto è particolarmente studiato per supporti ad alta rugosità superficiale.
Idoneo per spalmatura a rullo o pennello alla viscosità di fornitura.
Il prodotto presenta basso tenore di fenolo (< 0,5%) e di formaldeide (< 0,05%).

Proprietà chimico-fisiche:

Stato fisico/aspetto	liquido viscoso bruno
Contenuto in solidi (1h a 150°C)	38 ± 2 %
Solventi	alcoli
Peso specifico (20°C)	940 ± 20 g/litro
Viscosità Brookfield (20°C)	1000 ± 200 cP

Stoccaggio:

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 6 mesi dalla data di produzione.
Lo stoccaggio a temperature superiori ai 30°C riduce la durata di conservazione.

Diluizione:

La diluizione dell'adesivo deve essere effettuata esclusivamente con il DILUENTE 0422.

Applicazione:

Le superfici da trattare devono essere accuratamente sgrassate e sabbiare prima dell'applicazione.
Gli eventuali residui di sabbiatura dovranno essere accuratamente rimossi prima dell'incollaggio.

- 1) Per l'utilizzo come 'bagno colla' applicare il prodotto diluendolo in rapporto 1:1 - viscosità (tazza Ford Ø 2 ASTM a 20°C): 36 ± 2 secondi
- 2) Lasciare asciugare completamente per circa 8 ore a temperatura ambiente o mediante aria forzata a 80°C per 10 minuti
- 3) Applicare l'adesivo sul materiale d'attrito
- 4) Lasciare asciugare completamente per circa 8 ore a temperatura ambiente o mediante aria forzata a 80°C per 10 minuti
- 5) Accoppiare le parti mantenendo la pressione costante (10 kg/cm²) per tutto il ciclo di incollaggio e polimerizzare a 180°C per 10-15 minuti.

Pulizia delle parti:

I metodi utilizzati per pulire i residui di adesivo variano in base allo stato fisico del materiale.

Adesivo bagnato - Lavare le parti con metiletilchetone o acetone.

Adesivo essiccato, non indurito - Immergere le parti in metiletilchetone o acetone.

Adesivo indurito - L'adesivo non è più solubile. La rimozione abrasiva del film è l'unico metodo pratico.

Resistenze:

La completa polimerizzazione si ottiene in forno a 180°C per 10-15 minuti. In seguito l'adesivo non è più solubile in alcoli, chetoni, lubrificanti e fluido idraulico.

Precauzioni di sicurezza:

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali. Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

Responsabilità:

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.

Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.