

ANTIRUGGINI Serie ASI

rev. 04- Lug.17

Descrizione del prodotto:

Fondi monocomponenti a base di resine alchidiche modificate e pigmenti anticorrosivi, caratterizzati da rapida essiccazione ad aria, sia in superficie che in profondità.
Formulati con pigmenti esenti da cromo e piombo.
I film ottenuti presentano buona durezza e buone caratteristiche meccaniche.
Resistenti alla sovraverniciatura con smalti nitrosintetici.
Possiedono ottimo potere coprente e conferiscono ottima resistenza alla corrosione ai materiali ferrosi.

Proprietà chimico-fisiche:

Stato fisico	liquido
Contenuto in solidi	65 ± 3 %
Solventi	idrocarburi aromatici, distillati petroliferi
Peso specifico (20°C)	1400 ± 100 g/litro
Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	120 ± 10 secondi
Brillantezza	< 10 GU
Colori	avorio, arancio, rosso ossido, verde oliva, grigio

Stoccaggio:

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 12 mesi dalla data di produzione.

Applicazione:

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.
E' consigliabile l'applicazione in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.
I fondi possono essere applicati, oltre che con pistole tradizionali anche con impianti misto aria.
Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

Diluizione:

Per applicazione a spruzzo si consiglia di diluire il prodotto come segue:

100 parti in peso di ANTIRUGGINE Serie ASI
10 parti in peso di DILUENTE NITRO EXTRA o DILUENTE SINTETICO

Caratteristiche applicative:

Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	25 secondi
Spessore film secco	50 µm
Resa teorica	5 m²/kg

L'ausilio del calore con cicli di essiccazione in aria forzata a 60-80°C riduce i tempi di polimerizzazione a 30 minuti e, di conseguenza, i tempi di sovraverniciabilità.

Tipo di essiccazione:	ARIA (Temperatura ambiente: $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$/Umidità relativa: $60 \pm 10\%$)
	Fuori polvere 30 minuti
	Maneggiabilità 2 ore
	Indurimento in profondità 2-3 giorni
	FORZATA
	Appassimento 15 minuti a temperatura ambiente
	Permanenza in forno 30 minuti a 60°C (manufatto)

Proprietà meccaniche:	Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$
Supporto	pannello in ferro sgrassato spessore $0,9 \pm 0,1 \text{ mm}$
Spessore del film di vernice	$50 \pm 10 \mu\text{m}$
Flessibilità (mandrino conico)	da 3 a 20 mm nessuna fessurazione
Adesione (pettine 1 mm)	100/100

Resistenze:	Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$.
Supporto	pannello in ferro sgrassato spessore $0,9 \pm 0,1 \text{ mm}$
Nebbia salina ASTM B117 (312 ore)	penetrazione max 3 mm per lato incisione
Resistenza chimica	buona resistenza a lubrificanti, gasolio e detergenti

Precauzioni di sicurezza:	Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali. Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.
----------------------------------	--

Responsabilità:	Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate. Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti. L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.
------------------------	--
