

BASI CONCENTRATE - Serie Srev. 01- Lug.17

Descrizione del prodotto:

Dispersioni di pigmento (vedi tabella a pag. 3) in resina alchidica media olio caratterizzate da:

- ottima resa dovuta all'alto grado di dispersione del pigmento
- minima tendenza alla flocculazione
- assenza di sedimentazione
- buona scorrevolezza

I principali vantaggi ottenuti con il loro impiego sono:

- eliminazione dei costi relativi al processo di dispersione del pigmento
 - riduzione dell'inquinamento all'interno dell'unità produttiva
 - incremento della produttività senza sensibili aumenti dei costi relativi
-

Proprietà chimico-fisiche:**Stato fisico/aspetto**

paste fluide pompabili e dosabili

Solventi

idrocarburi aromatici, acetati

Grado dispersione pigmento

≤ 5 µm

Tolleranza tono – colore(CIELAB) dE < 1

Stoccaggio:

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.

In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 12 mesi dalla data di produzione.

Impiego:

Per evitare eventuali flocculazioni del pigmento e/o shock da diluizione e per un corretto utilizzo è consigliato operare come segue:

- 1) mescolare il prodotto
 - 2) immettere, sotto agitazione, la dispersione nel veicolo
 - 3) completare con gli altri componenti previsti dalla formulazione
-

Compatibilità:

Il prodotto è compatibile con resine alchidiche corte e medio olio, resine epossidiche, resine amminiche, resine idrocarboniche, resine acriliche termoplastiche ed ossidrilate, nitrocellulosa e clorocaucciù.

Precauzioni di sicurezza:

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da operatori professionisti in impianti industriali.

Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

Responsabilità:

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.
Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.
L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.

Pigmento	Colour index	Constitution index	% pigmento	% legante	Solidità alla luce (scala 1-8)		Solidità (scala 1-5)						
					Tinta piena	In taglio	Calore	Acidi	Alcali	Acqua	Alcoli	Xilene	D.O.P.
Arancio Dinitroanilina	PO 5	12075	20	14	6-7	4	3	5	4-5	5	2	2	3
Biossido di Titanio	PW 6	77891	63	13	-	-	5	5	5	5	5	5	5
Blu ftalocianina di rame β -mod.	PB 15:3	74160	10	17	8	8	5	5	5	5	4	5	5
Giallo Arylamide	PY 74	11741	20	13	7-8	5	4	4	4	5	5	3	3
Nero medio	PB 7	77266	18	14	8	7-8	5	5	5	5	5	5	5
Opacante	-	-	50	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ossido di ferro giallo	PY 42	77491	43	11	8	8	4	4-5	5	5	5	5	5
Ossido di ferro rosso	PR 101	77492	44	11	8	8	5	4-5	5	5	5	5	5
Rosso DPP	PR 254	56110	22	13	8	8	5	5	5	5	4	5	4
Verde ftalocianina di rame clorurata	PG 7	74260	13	15	8	8	5	5	5	5	5	5	5
Violetto Diossazina	PV 23	51319	8	18	8	7	5	5	5	5	5	4	4
Violetto Chinacridonico	PV 19	73900	11	18	7-8	7-8	5	5	5	5	4-5	5	5