

## FONDI HYDROCOAT

rev. 05- Lug.17

## Descrizione del prodotto:

Fondi idrodiluibili monocomponenti a base di resine alchidiche modificate e pigmenti anticorrosivi .  
Formulati con pigmenti esenti da cromo e piombo.  
I film ottenuti presentano buona durezza e buone caratteristiche meccaniche.  
Possiedono ottimo potere coprente e conferiscono ottima resistenza alla corrosione ai materiali ferrosi.  
Indicati per la verniciatura di supporti metallici, presentano buona adesione su alluminio e leghe leggere.  
Possono essere sovraverniciati con prodotti a base acqua e base solvente.  
Il contenuto di cosolvente è inferiore al 10%.

## Proprietà chimico-fisiche:

|                                        |                                            |
|----------------------------------------|--------------------------------------------|
| Stato fisico/aspetto                   | liquido                                    |
| Contenuto in solidi                    | 52 ± 2 %                                   |
| Cosolventi                             | glicoli eteri                              |
| Peso specifico (20°C)                  | 1300 ± 100 g/litro                         |
| Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C) | 80 ± 10 secondi                            |
| Brillantezza                           | < 10 GU                                    |
| pH                                     | 7.5 – 8.5                                  |
| Colori disponibili                     | bianco, avorio, rosso ossido, grigio, nero |

## Stoccaggio:

Teme il gelo.  
Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.  
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 6 mesi dalla data di produzione.

## Applicazione:

|                                |                                  |
|--------------------------------|----------------------------------|
| Tipologia                      | spruzzo                          |
| Tipo apparecchiatura           | pistola sotto pressione, airless |
| Caratteristica apparecchiatura | con o senza elettrostatica       |
| Diametro ugello                | 1.4-1.6 mm                       |

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.  
**E' consigliabile l'applicazione a temperature comprese tra i 10°C e i 30°C, in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.**  
Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

## Diluizione:

Per applicazione a spruzzo si consiglia di diluire il prodotto come segue:

**100** parti in peso di FONDO HYDROCOAT  
**5** parti in peso di ACQUA DEMINERALIZZATA

Caratteristiche applicative:  
Temperatura ambiente: 20 ± 5°C  
Umidità relativa: 60 ± 10%

|                                        |             |
|----------------------------------------|-------------|
| Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C) | 40 secondi  |
| Spessore film secco                    | 50 – 60 µm  |
| Resa teorica                           | 4 - 5 m²/kg |

---

|                           |                                 |                                                               |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <b>Cicli consigliati:</b> | <b>Pre-trattamento supporto</b> | sgrassaggio chimico<br>fosfatazione con sali di ferro o zinco |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------|

---

|                              |                                                                                                                       |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tipo di essiccazione:</b> | <b>ARIA (Temperatura ambiente: <math>20 \pm 5^{\circ}\text{C}</math>/ Umidità relativa: <math>60 \pm 10\%</math>)</b> |
|                              | <b>Fuori polvere</b> 60 minuti                                                                                        |
|                              | <b>Maneggiabilità</b> 2 ore                                                                                           |
|                              | <b>Indurimento in profondità</b> 48 ore                                                                               |
|                              | <b>FORZATA</b>                                                                                                        |
|                              | <b>Appassimento</b> 15 minuti a temperatura ambiente                                                                  |
|                              | <b>Permanenza in forno</b> 30 minuti a $60^{\circ}\text{C}$ (manufatto)                                               |

---

|                              |                                                                                                               |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Proprietà meccaniche:</b> | Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ |
|                              | <b>Supporto</b> pannello in ferro sgrassato<br>spessore $0,9 \pm 0,1$ mm                                      |
|                              | <b>Spessore del film di vernice</b> 50 $\mu\text{m}$                                                          |
|                              | <b>Flessibilità (mandrino conico)</b> da 3 a 20 mm nessuna<br>fessurazione                                    |
|                              | <b>Adesione (pettine 1 mm)</b> 100/100                                                                        |

---

|                    |                                                                                                               |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Resistenze:</b> | Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ |
|                    | <b>Supporto</b> pannello in ferro sgrassato<br>spessore $0,9 \pm 0,1$ mm                                      |
|                    | <b>Spessore del film di vernice</b> 50 $\mu\text{m}$                                                          |
|                    | <b>Nebbia salina ASTM B117 (312 ore)</b> penetrazione max 3 mm per<br>lato incisione                          |
|                    | <b>Resistenza chimica</b> buona resistenza a lubrificanti<br>ed agenti chimici in genere                      |

---

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Precauzioni di sicurezza:</b> | Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali.<br>Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto. |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

---

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Responsabilità:</b> | Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.<br>Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.<br>L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

---