

FONDI PUR 2K

rev. 01- Lug.17

Descrizione del prodotto:

Fondi bicomponenti a base di resine poliuretaniche caratterizzati da rapida reticolazione con poliisocianati.
Formulati con pigmenti esenti da cromo e piombo.
Formano film con buona durezza ed elasticità con ottime resistenze meccaniche.
Buona carteggiabilità dopo essiccazione e buona sovraverniciabilità con smalti poliuretanici.
Elevata resistenza a solventi, lubrificanti, carburanti ed agenti chimici.
Particolarmente indicati per la protezione di supporti in acciaio, vetroresina e polimeri in genere.

Proprietà chimico-fisiche:**FONDO PUR 2K**

Stato fisico	liquido
Contenuto in solidi	72 ± 2 %
Solventi	idrocarburi aromatici, acetati
Peso specifico (20°C)	1550 ± 100 g/litro
Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	75 ± 5 secondi
Brillantezza	25 ± 5 GU
Colori disponibili	bianco, avorio, grigio

INDURENTE PUR 286

Stato fisico	liquido
Contenuto in solidi	37 ± 2 %
Solventi	idrocarburi aromatici, acetati
Peso specifico (20°C)	1000 ± 30 g/litro

Stoccaggio:

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 12 mesi dalla data di produzione.

Applicazione:

Tipologia	spruzzo
Tipo apparecchiatura	pistola sotto pressione, airless
Caratteristica apparecchiatura	con o senza elettrostatica
Diametro ugello	1.4-1.6 mm

Prendere in considerazione i limiti di durata (pot-life) del prodotto catalizzato.

Diluire esclusivamente con DILUENTE PER PUR.

Si sconsiglia l'eventuale diluizione con diluenti nitro in quanto la natura dei loro componenti potrebbe interferire negativamente sul processo di reticolazione.

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.

E' consigliabile l'applicazione in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.

Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

Catalisi:

Il fondo è fornito in due componenti.
Per eventuali preparazioni di miscela in quantitativi inferiori a quelli contenuti negli imballi originali i rapporti d'impiego sono:

100 parti in peso di FONDO PUR 2K
35 parti in peso di INDURENTE PUR 286

Caratteristiche applicative e di essiccazione a 20°C:

Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	20 secondi
Pot life	3 ore
Spessore film secco	60 µm
Resa teorica	4 m ² /kg

Tipo di essiccazione:

ARIA (Temperatura ambiente: 20 ± 5°C/Umidità relativa: 60 ± 10%)

Fuori polvere	60 minuti
Maneggiabilità	6 ore
Indurimento in profondità	3 giorni

FORZATA

Appassimento	15 minuti a temperatura ambiente
Permanenza in forno	45 minuti a 50°C (manufatto)

Dopo raffreddamento ottima carteggiabilità.

Proprietà meccaniche:

Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di 20 ± 5°C.

Supporto	ferro sgrassato, vetroresina
Spessore del film di vernice	60 ± 10 µm
Flessibilità (mandrino conico)	ferro: da 5 a 20 mm nessuna fessurazione
Adesione (pettine 1 mm)	100/100

Precauzioni di sicurezza:

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali.
Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

Responsabilità:

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.
Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.
L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.