

**FONDO SILICONICO BIANCO 300**

rev. 01- Lug.17

**Descrizione del prodotto:**

Fondo a base di resine siliconiche modificate, caratterizzato da basso ingiallimento ed ottima adesione su metallo non sabbiato e alluminio. I film ottenuti presentano buona durezza e buone caratteristiche meccaniche e resistenza a temperature continue di esercizio di 200-250°C con punte di oltre 300°C.

Particolarmente indicato per la protezione di complementi per illuminazione, elettrodomestici, stufe elettriche ed a gas.

Buona resistenza a lubrificanti ed agenti chimici in genere.

Il prodotto presenta minima termoplasticità.

**Proprietà chimico-fisiche:**

<b>Stato fisico</b>	liquido bianco
<b>Contenuto in solidi</b>	72 ± 2 %
<b>Solventi</b>	acetati
<b>Peso specifico (20°C)</b>	1600 ± 100 g/litro
<b>Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)</b>	80 ± 10 secondi
<b>Brillantezza</b>	50 ± 10 GU

**Stoccaggio:**

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore. In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 12 mesi dalla data di produzione.

**Applicazione:**

<b>Tipologia</b>	spruzzo
<b>Tipo apparecchiatura</b>	pistola sotto pressione, airless
<b>Caratteristica apparecchiatura</b>	con o senza elettrostatica
<b>Diametro ugello</b>	1.4-1.6 mm

Per assicurare un'ottima adesione si consiglia di rimuovere ogni traccia di ruggine dal substrato metallico mediante spazzolatura o meglio sabbiatura, ed ogni traccia di olio, grasso e sporcizia mediante pulizia con solventi. E' consigliabile l'applicazione in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.

Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

**Diluizione:** Per applicazione a spruzzo si consiglia di diluire il prodotto come segue:

**100** parti in peso di FONDO SILICONICO BIANCO 300  
**10** parti in peso di DILUENTE PER SILICONICI

Caratteristiche applicative:

<b>Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)</b>	25 secondi
<b>Spessore film secco</b>	max 30 ± 5 µm *
<b>Resa teorica</b>	9 - 10 m <sup>2</sup> /kg

\* spessori elevati tendono a vescicare o a sfogliare se sottoposti ad elevate temperature.

---

<b>Cicli consigliati:</b>	<b>Pre-trattamento supporto</b>	sgrassaggio chimico fosfatazione con sali di ferro o zinco
---------------------------	---------------------------------	---

---

**Condizioni di cottura:** 30 minuti/ 250°C (manufatto)  
15 minuti/ 270°C (manufatto)

Il prodotto, dopo essiccazione ad aria, presenta temporanea resistenza alla corrosione.

**(Temperatura ambiente: 20 ± 5°C/ Umidità relativa: 60 ± 10%)**

<b>Fuori polvere</b>	45 minuti
<b>Maneggiabilità</b>	2 ore
<b>Indurimento in profondità</b>	2 giorni

Le caratteristiche complete si raggiungono quando il prodotto è sottoposto a riscaldamento e quindi all'entrata in esercizio dell'oggetto verniciato.

Maneggiabilità e trasporto dei particolari verniciati si possono effettuare anche senza una cottura intermedia.

---

**Proprietà meccaniche:** Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di 20 ± 5°C

<b>Supporto</b>	pannello alluminio spessore 0,9 mm
<b>Spessore del film di vernice</b>	30 ± 5 µm
<b>Flessibilità (mandrino conico)</b>	da 5 a 20 mm nessuna fessurazione
<b>Adesione (pettine 1 mm)</b>	100/100

---

**Precauzioni di sicurezza:** Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali. Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

**Responsabilità:**

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.

Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.