

HYDROCOAT NERO A.C. RAL 9005 09W20.2

rev. 05- Lug.17

Descrizione del prodotto:

Smalto idrodiluibile monocomponente a base di pigmenti anticorrosivi dotato di ottimo potere coprente.
Indicato per la verniciatura di supporti metallici, presenta buona adesione su alluminio e leghe leggere.
Può essere sovraverniciato con prodotti a base acqua e base solvente.
Il contenuto di cosolvente è inferiore al 10%.

Proprietà chimico-fisiche:

Stato fisico/aspetto	liquido nero
Contenuto in solidi teorico	52 ± 2 %
Contenuto in acqua	40 ± 2 %
Cosolventi	glicoli eteri
Peso specifico (20°C)	1350 ± 50 g/litro
Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	70 ± 5 secondi
Brillantezza (60°)	7 ± 1 GU
pH	7.5 – 8.5

Stoccaggio:

Teme il gelo.
Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 6 mesi dalla data di produzione.

Applicazione:

Tipologia	spruzzo
Tipo apparecchiatura	pistola sotto pressione, airless
Caratteristica apparecchiatura	con o senza elettrostatica
Diametro ugello	1.4-1.6 mm

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.
E' consigliabile l'applicazione a temperature comprese tra i 10°C e i 30°C, in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.

Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

Diluizione:

Il prodotto è fornito alla viscosità di applicazione.
Eventuali diluizioni dovranno essere effettuate esclusivamente con ACQUA DEMINERALIZZATA.

Caratteristiche applicative:
Temperatura ambiente: 20 ± 5°C
Umidità relativa: 60 ± 10%

Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 25°C)	55 secondi
Spessore film secco	50 – 60 µm
Resa teorica	4 - 5 m²/kg

Cicli consigliati:	Pre-trattamento supporto	sgrassaggio chimico fosfatazione con sali di ferro o zinco
---------------------------	---------------------------------	---

Tipo di essiccazione:	ARIA (Temperatura ambiente: $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$/ Umidità relativa: $60 \pm 10\%$)
	Fuori polvere 60 minuti
	Maneggiabilità 2 ore
	Indurimento in profondità 48 ore
	FORZATA
	Appassimento 10 minuti a temperatura ambiente
	Permanenza in forno 45 minuti a 50°C (manufatto)

Proprietà meccaniche:	Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$
	Supporto pannello in ferro sgrassato spessore $0,9 \pm 0,1$ mm
	Spessore del film di vernice 50 μm
	Flessibilità (mandrino conico) da 3 a 20 mm nessuna fessurazione
	Adesione (pettine 1 mm) 100/100

Resistenze:	Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$
	Supporto pannello in ferro sgrassato spessore $0,9 \pm 0,1$ mm
	Spessore del film di vernice 50 μm
	Umidostato (96 ore) penetrazione max 3 mm per lato incisione
	Resistenza chimica buona resistenza a lubrificanti ed agenti chimici in genere

Precauzioni di sicurezza:	Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali. Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.
----------------------------------	--

Responsabilità:	Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate. Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti. L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.
------------------------	--
