

HYDROLAC NERO OPACO

rev. 04- Lug.17

Descrizione del prodotto: Smalto monocomponente idrodiluibile a base di resine acriliche, dotato di ottimo potere coprente, indicato per la verniciatura di supporti plastici e metallici.
Buona resistenza a lubrificanti ed agenti chimici in genere.
I film ottenuti sono caratterizzati da rapida essiccazione, durezza ed elasticità, paragonabili ai tradizionali wash-primer vinilbutirralici.

Proprietà chimico-fisiche:	Stato fisico/aspetto	liquido nero
	Contenuto in solidi	35 ± 2 %
	Cosolventi	glicoli eteri
	Peso specifico (20°C)	1100 ± 50 g/litro
	Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	40 ± 5 secondi
	pH (20°C)	8.5 ± 0.5
	Brillantezza	15 ± 5 GU

Stoccaggio: Teme il gelo.
Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 6 mesi dalla data di produzione.

Applicazione:	Tipologia	spruzzo
	Tipo apparecchiatura	pistola sotto pressione, airless
	Caratteristica apparecchiatura	con o senza elettrostatica
	Diametro ugello	1.4-1.6 mm

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.
E' consigliabile l'applicazione a temperature comprese tra i 10°C e i 30°C, in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.
Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

Diluizione: Per applicazione a spruzzo si consiglia di diluire il prodotto come segue:

100 parti in peso di HYDROLAC NERO OPACO
5 parti in peso di ACQUA DEMINERALIZZATA

Caratteristiche applicative:
Temperatura ambiente: 20 ± 5°C
Umidità relativa: 60 ± 10%

Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	30 secondi
Spessore film secco	30 µm
Resa teorica	8 m²/kg

Cicli consigliati:	Pre-trattamento supporto	sgrassaggio chimico fosfatazione con sali di ferro o zinco
---------------------------	---------------------------------	---

Tipo di essiccazione:	ARIA (Temperatura ambiente: $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$/ Umidità relativa: $60 \pm 10\%$)
	Fuori polvere 45 minuti
	Maneggiabilità 90 minuti
	Indurimento in profondità 24 ore
	FORZATA
	Appassimento 15 minuti a temperatura ambiente
	Permanenza in forno 30 minuti a 80°C (manufatto)

Proprietà meccaniche:	Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$
	Supporto pannello in ferro sgrassato spessore 0,9 mm
	Spessore del film di vernice 30 μm
	Flessibilità (mandrino conico) da 3 a 20 mm nessuna fessurazione
	Adesione (pettine 1 mm) 100/100

Precauzioni di sicurezza:	Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali. Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.
----------------------------------	--

Responsabilità:	Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate. Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti. L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.
------------------------	--