

SMALTI RAGGRINZANTI

rev. 04- Lug.17

Descrizione del prodotto:

Smalti monocomponenti a base di resine alchidiche caratterizzati dal particolare aspetto del film che, durante l'essiccazione, assume una leggera raggrinzatura. Formulati con pigmenti esenti da cromo e piombo.

I film ottenuti presentano buona durezza e buone caratteristiche meccaniche.

Particolarmente indicati per la protezione di supporti metallici, alluminio e leghe leggere.

Buona resistenza a lubrificanti ed agenti chimici in genere.

Gli smalti sono disponibili in una vasta gamma di colori e possono inoltre essere formulati in modo da soddisfare le esigenze di ogni singolo cliente.

Proprietà chimico-fisiche:

Stato fisico	liquido
Contenuto in solidi	58 ± 3 %
Solventi	idrocarburi aromatici, alcoli e distillati petroliferi
Peso specifico (20°C)	1100 ± 100 g/litro
Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	150 ± 10 secondi

Stoccaggio:

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore. In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 6 mesi dalla data di produzione.

È probabile che sulla superficie del prodotto, nella confezione, si formi un leggero strato di 'pelle' causato dal contatto con l'aria.

Nel caso in cui si debbano conservare confezioni contenenti poco prodotto, versare una piccola quantità di diluente sulla superficie dello smalto, senza miscelare, al fine di creare uno strato isolante aria/prodotto.

Applicazione:

Tipologia	spruzzo
Tipo apparecchiatura	pistola sotto pressione, airless
Caratteristica apparecchiatura	con o senza elettrostatica
Diametro ugello	1.4-1.6 mm

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.

E' consigliabile l'applicazione in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.

Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

La raggrinzatura finale dipende dallo spessore applicato: a spessori bassi corrisponderà raggrinzatura fine mentre a spessori elevati raggrinzatura più grossolana.

Diluizione:

Se necessario, diluire il prodotto come segue:

100 parti in peso di SMALTO RAGGRINZANTE
10 parti in peso di DILUENTE SINTETICO

Caratteristiche applicative:

Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C) 60 secondi
Spessore film secco 50 ± 10 µm

Cicli consigliati:

Pre-trattamento supporto

sgrassaggio chimico
fosfatazione con sali di ferro o zinco

Condizioni di cottura:

50 minuti/ 80°C (manufatto)

Precauzioni di sicurezza:

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali. Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

Responsabilità:

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate. Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti. L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.
