

**SILICOAT NERO 00**

rev. 01- Lug.17

**Descrizione del prodotto:**

Smalto monocomponente idrodiluibile a base di resine siliciche e pigmenti anticorrosivi dotato di ottimo potere coprente.  
Indicato per la verniciatura di supporti metallici, presenta buona adesione su alluminio e leghe leggere.  
Presenta ottima resistenza al calore ed alla corrosione.  
Può essere sovraverniciato con prodotti a base acqua e base solvente.  
Il contenuto di cosolvente è inferiore al 10%.

**Proprietà chimico-fisiche:**

|   |                    |
|---|--------------------|
| <b>Stato fisico/aspetto</b>                   | liquido nero       |
| <b>Contenuto in solidi</b>                    | 48 ± 2 %           |
| <b>Cosolventi</b>                             | glicoli eteri      |
| <b>Peso specifico (20°C)</b>                  | 1300 ± 100 g/litro |
| <b>Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)</b> | 100 ± 10 secondi   |
| <b>Brillantezza (20°)</b>                     | < 1 GU             |
| <b>pH (20°C)</b>                              | 7.5 – 8.5          |

**Stoccaggio:**

Teme il gelo.  
Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.  
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 6 mesi dalla data di produzione.

**Applicazione:**

|                                       |                                  |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| <b>Tipologia</b>                      | spruzzo                          |
| <b>Tipo apparecchiatura</b>           | pistola sotto pressione, airless |
| <b>Caratteristica apparecchiatura</b> | con o senza elettrostatica       |
| <b>Diametro ugello</b>                | 1.4-1.6 mm                       |

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.  
**E' consigliabile l'applicazione a temperature comprese tra i 10°C e i 30°C, in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.**  
Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

**Diluizione:**

Per applicazione a spruzzo si consiglia di diluire il prodotto come segue:

**100** parti in peso di SILICOAT NERO 00  
**5** parti in peso di ACQUA DEMINERALIZZATA

Caratteristiche applicative:  
Temperatura ambiente: 20 ± 5°C  
Umidità relativa: 60 ± 10%

|   |            |
|---|------------|
| <b>Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)</b> | 30 secondi |
| <b>Spessore film secco</b>                    | 40 µm      |
| <b>Resa teorica</b>                           | 6 m²/kg    |

---

|                           |                                 |   |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| <b>Cicli consigliati:</b> | <b>Pre-trattamento supporto</b> | sgrassaggio chimico<br>fosfatazione con sali di ferro o zinco |
|---------------------------|---------------------------------|---|

---

**Condizioni di cottura:** 45 minuti/250°C (manufatto)

Lo smalto, dopo essiccazione ad aria, presenta temporanea resistenza alla corrosione.

**(Temperatura ambiente: 20 ± 5°C/ Umidità relativa: 60 ± 10%)**

**Fuori polvere** 30 minuti

**Maneggiabilità** 60 minuti

**Indurimento in profondità** 48 ore

Le caratteristiche complete si raggiungono quando il prodotto è sottoposto a riscaldamento e quindi all'entrata in esercizio dell'oggetto verniciato.

Maneggiabilità e trasporto dei particolari verniciati si possono effettuare anche senza una cottura intermedia.

---

**Proprietà meccaniche:** Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di 20 ± 5°C

|                 |  |
|-----------------|--|
| <b>Supporto</b> | pannello in alluminio<br>spessore 0,9 ± 1 mm |
|-----------------|--|

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| <b>Spessore del film di vernice</b> | 40 µm |
|-------------------------------------|-------|

|                                       |                                   |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Flessibilità (mandrino conico)</b> | da 3 a 20 mm nessuna fessurazione |
|---------------------------------------|-----------------------------------|

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| <b>Adesione (pettine 1 mm)</b> | 100/100 |
|--------------------------------|---------|

---

**Precauzioni di sicurezza:** Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali. Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

---

**Responsabilità:** Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate. Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti. L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.

---