

SMALTI PUR 2K ACRILICI

rev. 02- Lug.17

Descrizione del prodotto:

Smalti bicomponenti a base di resine acriliche caratterizzati da rapida reticolazione con poliisocianati.
Formulati con pigmenti esenti da cromo e piombo con buone caratteristiche di solidità alla luce e resistenza all'esterno.
Formano film con buona durezza ed elasticità con ottime resistenze meccaniche e basso ingiallimento.
Elevata resistenza a solventi, lubrificanti, carburanti ed agenti chimici.
Particolarmente indicati per la protezione di macchinari agricoli, macchine utensili, macchine movimento terra, carrelli elevatori, serbatoi e carpenteria in genere.
Gli smalti sono disponibili in una vasta gamma di colori in versione brillante, satinata ed opaca e possono inoltre essere formulati in modo da soddisfare le esigenze di ogni singolo cliente.

Proprietà chimico-fisiche:**SMALTO PUR 2K ACRILICO**

Stato fisico	liquido
Contenuto in solidi	60 ± 3 %
Solventi	acetati
Peso specifico (20°C)	1200 ± 100 g/litro
Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	50 ± 5 secondi
Colore strumentale	ΔE ≤ 0,5

INDURENTE ACR 290

Stato fisico	liquido
Contenuto in solidi	57 ± 2 %
Solventi	acetati
Peso specifico (20°C)	1040 ± 30 g/litro

Stoccaggio:

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 12 mesi dalla data di produzione.

Applicazione:

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.
E' consigliabile l'applicazione in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.
Gli smalti possono essere applicati, oltre che con pistole tradizionali anche con impianti misto aria o airless prendendo in considerazione i limiti di durata (pot-life) del prodotto catalizzato.
Diluire esclusivamente con DILUENTE PER ACRILICI.
Si sconsiglia l'eventuale diluizione con diluenti nitro in quanto la natura dei loro componenti potrebbe interferire negativamente sul processo di reticolazione.

Catalisi:

Gli smalti acrilici sono forniti in due componenti.
Per eventuali preparazioni di miscela in quantitativi inferiori a quelli contenuti negli imballi originali i rapporti d'impiego sono:

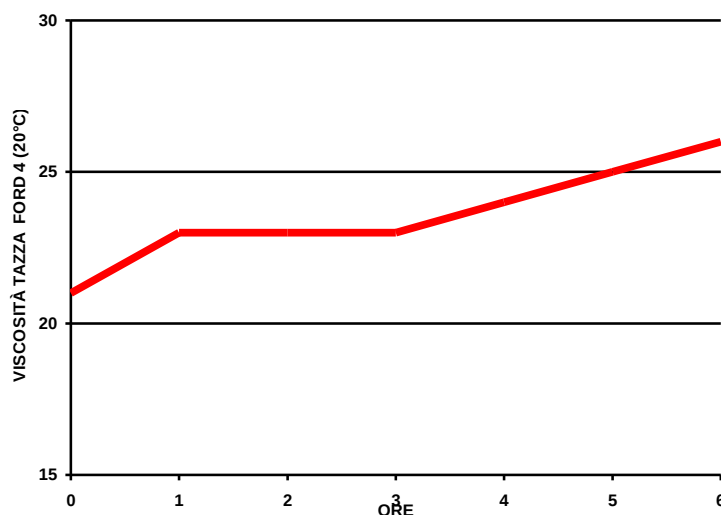
100 parti in peso di SMALTO ACRILICO
40 parti in peso di INDURENTE ACR 290
5 parti in peso di DILUENTE PER ACRILICI

Caratteristiche applicative e di essiccazione a 20°C:

Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	21 secondi
Pot life (vedi grafico)*	5 ore
Spessore film secco	50 µm
Resa teorica	13 m²/kg
Fuori polvere	1 ora
Maneggiabilità	10 ore
Indurimento in profondità	3 giorni
Sovraverniciabilità (ritocchi)	possibile fino a 15 ore dalla prima applicazione. Oltre si consiglia di carteggiare il supporto

L'ausilio del calore riduce i tempi di polimerizzazione.

INCREMENTO VISCOSITÀ PRODOTTO CATALIZZATO



Precauzioni di sicurezza:

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali. Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

Responsabilità:

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.

Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.