

SMALTI AQUAPOX 2K

rev. 02- Lug.17

Descrizione del prodotto:

Smalti idrodiluibili a base di resine epossidiche, formulati con pigmenti esenti da cromo e piombo, caratterizzati da rapida reticolazione con ammine. Formano film con buona durezza ed elasticità con ottime resistenze meccaniche ed ottima resistenza agli aggressivi chimici, ai solventi, all'acqua dolce e salata ed alla corrosione. Particolarmente indicati per la protezione di supporti metallici, alluminio e leghe leggere. Applicati su manufatti esposti alle intemperie possono subire un leggero sfarinamento con perdita di brillantezza; tale fenomeno non altera il potere protettivo dello smalto. Gli smalti sono disponibili in una vasta gamma di colori e possono inoltre essere formulati in modo da soddisfare le esigenze di ogni singolo cliente.

Proprietà chimico-fisiche:**SMALTO AQUAPOX 2K**

Stato fisico	liquido viscoso
Contenuto in solidi	60 ± 2 %
Cosolventi	< 6%
Peso specifico (20°C)	1300 ± 100 g/litro
Viscosità Brookfield (gir. 4 – 20 rpm a 20°C)	1000 ± 200 cP
Brillantezza	> 90 GU

INDURENTE AQUAPOX 10K61.4

Stato fisico	liquido
Contenuto in solidi	27 ± 2 %
Cosolventi	< 4%
Peso specifico (20°C)	1050 ± 50 g/litro

Stoccaggio:

Teme il gelo.
Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 6 mesi dalla data di produzione.

Applicazione:

Tipologia	spruzzo
Tipo apparecchiatura	pistola sotto pressione, airless
Caratteristica apparecchiatura	con o senza elettrostatica
Diametro ugello	1.4-1.6 mm

Prendere in considerazione i limiti di durata (pot-life) del prodotto catalizzato.

Diluire esclusivamente con ACQUA DEMINERALIZZATA.

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.

E' consigliabile l'applicazione a temperature comprese tra i 10°C e i 30°C, in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.

Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

Catalisi:

Gli smalti sono forniti in due componenti.
Per eventuali preparazioni di miscela in quantitativi inferiori a quelli contenuti negli imballi originali i rapporti d'impiego sono:

100 parti in peso di SMALTO AQUAPOX 2K
35 parti in peso di INDURENTE AQUAPOX 10K61.4

Caratteristiche applicative e di essiccazione a 20°C:

Viscosità Brookfield (gir. 4 – 20 rpm a 20°C)	1000 ± 200 cP
Pot life	2 ore
Spessore film secco	60 – 70 µm
Resa teorica	5 m ² /kg

L'ausilio del calore riduce i tempi di polimerizzazione.

Cicli consigliati:**Pre-trattamento supporto**

sgrassaggio chimico
fosfatazione con sali di ferro o zinco

Tipo di essiccazione:

ARIA (Temperatura ambiente: 20 ± 5°C/Umidità relativa: 60 ± 10%)

Fuori polvere	1 ora
Maneggiabilità	2 ore
Indurimento in profondità	3 giorni

FORZATA

Appassimento	10 minuti a temperatura ambiente
Permanenza in forno	20 minuti a 40°C (aria)

Resistenze:

Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di 20 ± 5°C.

Supporti

pannello in ferro sgrassato
spessore 0,9 ± 0,1 mm
pannello in alluminio sgrassato
spessore 0,5 ± 0,1 mm

Spessore del film di vernice
Nebbia salina ASTM B117 (312 ore)

60 ± 10 µm
penetrazione max 3 mm per lato incisione

Umidostato (144 ore)

nessun blistering o perdita di brillantezza

Resistenza chimica

buona resistenza a lubrificanti, gasolio e detergenti

Adesione (pettine 1 mm)

100/100

Precauzioni di sicurezza:

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali.
Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

Responsabilità:

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.

Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.