

**SMALTI EPO 2K SML**

rev. 04- Lug.17

**Descrizione del prodotto:**

Smalti bicomponenti satinati a base di resine epossidiche, formulati con pigmenti esenti da cromo e piombo, caratterizzati da rapida reticolazione con poliammidi.  
Formano film con buona durezza ed elasticità con ottime resistenze chimiche.  
Applicati su manufatti esposti alle intemperie possono subire un leggero sfarinamento con perdita di brillantezza; tale fenomeno non altera il potere protettivo dello smalto.  
Elevata resistenza a solventi, lubrificanti, carburanti ed agenti atmosferici. Particolarmente indicati per la verniciatura di oggetti sottoposti ad atmosfera umida o ad esalazioni di sostanze chimiche.  
Ottima adesione su metallo, leghe e superfici zincate.  
Gli smalti sono disponibili in una vasta gamma di colori e possono inoltre essere formulati in modo da soddisfare le esigenze di ogni singolo cliente.

**Proprietà chimico-fisiche:****SMALTO EPO 2K SML**

<b>Stato fisico</b>	liquido tixotropico
<b>Contenuto in solidi</b>	70 ± 5 %
<b>Solventi</b>	idrocarburi aromatici, alcoli, distillati petroliferi
<b>Peso specifico (20°C)</b>	1500 ± 100 g/litro
<b>Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)</b>	120 ± 10 secondi
<b>Colore strumentale</b>	ΔE ≤ 0,5
<b>Brillantezza</b>	50 ± 10 GU

**INDURENTE EPO**

<b>Stato fisico</b>	liquido
<b>Contenuto in solidi</b>	38 ± 2 %
<b>Solventi</b>	idrocarburi aromatici
<b>Peso specifico (20°C)</b>	950 ± 30 g/litro

**Stoccaggio:**

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.  
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 12 mesi dalla data di produzione.

**Applicazione:**

<b>Tipologia</b>	spruzzo
<b>Tipo apparecchiatura</b>	pistola sotto pressione, airless
<b>Caratteristica apparecchiatura</b>	con o senza elettrostatica
<b>Diametro ugello</b>	1.4-1.6 mm

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.  
E' consigliabile l'applicazione in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.  
Gli smalti può essere applicati, oltre che con pistole tradizionali anche con impianti misto aria o airless prendendo in considerazione i limiti di durata (pot-life) del prodotto catalizzato.  
Diluire esclusivamente con DILUENTE PER EPOSSIDICI.  
Si sconsiglia l'eventuale diluizione con diluenti nitro in quanto la natura dei loro componenti potrebbe interferire negativamente sul processo di reticolazione.  
Il tempo di fuori polvere è strettamente legato alla temperatura e all'umidità ambientale.

**Catalisi:**

Il prodotto è fornito in due componenti.  
Per eventuali preparazioni di miscela in quantitativi inferiori a quelli contenuti negli imballi originali i rapporti d'impiego sono:

**100** parti in peso di SMALTO EPO 2K SML  
**25** parti in peso di INDURENTE EPO  
**10** parti in peso di DILUENTE PER EPOSSIDICI

Caratteristiche applicative:

<b>Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)</b>	20 - 22 secondi
<b>Pot life</b>	3 ore
<b>Spessore film secco</b>	50 ± 10 µm
<b>Resa teorica</b>	6 m <sup>2</sup> /kg

**Tipo di essiccazione:**

**ARIA (Temperatura ambiente: 20 ± 5°C/Umidità relativa: 60 ± 10%)**

<b>Fuori polvere</b>	30 minuti
<b>Maneggiabilità</b>	2 ore
<b>Indurimento in profondità</b>	24 ore
<b>Sovraverniciabilità (ritocchi)</b>	possibile fino ad 8 ore dalla prima applicazione. Oltre si consiglia di carteggiare il supporto

**FORZATA**

<b>Appassimento</b>	15 minuti a temperatura ambiente
<b>Permanenza in forno</b>	30 minuti a 60°C (manufatto)

**Proprietà meccaniche:**

Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di 20 ± 5°C

<b>Supporto</b>	pannello in ferro sgrassato spessore 0,9 ± 0,1 mm
<b>Spessore del film di vernice</b>	50 ± 10 µm
<b>Flessibilità (mandrino conico)</b>	da 3 a 20 mm nessuna fessurazione
<b>Adesione (pettine 1 mm)</b>	100/100

**Resistenze:**

Lo smalto è stato applicato su fondo epo 2k con spessore film secco di 40 ± 10 µm (fondo) e 40 ± 10 µm (smalto).

Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di 20 ± 5°C

<b>Supporto</b>	pannello in ferro sgrassato spessore 0,9 ± 0,1 mm
<b>Spessore del film di vernice</b>	50 ± 10 µm
<b>Nebbia salina ASTM B117 (312 ore)</b>	nessuna corrosione – film inalterato
<b>Ciclo di umidità (150 ore)</b>	assenza blistering o perdita di brillantezza
<b>Resistenza chimica</b>	buona resistenza a lubrificanti, gasolio, detergenti ed agenti chimici in genere

**Precauzioni di sicurezza:**

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali.  
Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

---

**Responsabilità:**

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.  
Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.  
L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.