

**SMALTI HYDROPHEN**

rev. 02- Lug.17

**Descrizione del prodotto:**

Smalti termoidurenti idrodiluibili, a base di resine fenoliche modificate, indicati per la verniciatura interna di contenitori metallici.  
Presentano ottima adesione su lamiera.  
I film ottenuti sono caratterizzati da elevata durezza, buona elasticità ed ottima resistenza agli agenti chimici.

**Proprietà chimico-fisiche:**

|                                               |                       |
|-----------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Stato fisico/aspetto</b>                   | liquido               |
| <b>Contenuto in solidi</b>                    | 46 ± 2 %              |
| <b>Cosolventi</b>                             | alcoli, glicoli eteri |
| <b>Peso specifico (20°C)</b>                  | 1250 ± 200 g/litro    |
| <b>Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)</b> | 100 ± 10 secondi      |
| <b>pH (20°C)</b>                              | 7.5 – 8.5             |
| <b>Brillantezza</b>                           | 60 ± 10 GU            |

**Stoccaggio:**

Teme il gelo.  
Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.  
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 6 mesi dalla data di produzione.

**Applicazione:**

|                                       |                                  |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| <b>Tipologia</b>                      | spruzzo                          |
| <b>Tipo apparecchiatura</b>           | pistola sotto pressione, airless |
| <b>Caratteristica apparecchiatura</b> | con o senza elettrostatica       |
| <b>Diametro ugello</b>                | 1.4-1.6 mm                       |

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.  
**E' consigliabile l'applicazione a temperature comprese tra i 10°C e i 30°C, in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 60%.**  
Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

**Diluizione:**

Per applicazione a spruzzo si consiglia di diluire il prodotto come segue:

**100** parti in peso di SMALTO HYDROPHEN  
**5** parti in peso di ACQUA DEMINERALIZZATA (se richiesto)

Caratteristiche applicative:  
Temperatura ambiente: 20 ± 5°C  
Umidità relativa: 60 ± 10%

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| <b>Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)</b> | 70 - 80 secondi |
| <b>Spessore film secco (consigliato)</b>      | 20 - 25 µm      |
| <b>Resa teorica</b>                           | 8 - 9 m²/kg     |

Il prodotto, in fase applicativa, può essere preriscaldato ad una temperatura di 30-45°C.

**Cicli consigliati:****Pre-trattamento supporto**

sgrassaggio chimico o fosfatazione  
con sali di ferro o zinco

**Condizioni di cottura:**

20 minuti/180°C (manufatto)

**Proprietà meccaniche:**

Le prove sono state eseguite ad una temperatura di  $20 \pm 5^\circ\text{C}$  dopo 1 ora dalla polimerizzazione.

**Supporto**

pannello in ferro sgrassato  
spessore  $0,9 \pm 0,1$  mm

**Spessore del film di vernice**

20 - 25  $\mu\text{m}$

**Flessibilità (mandrino conico)**

da 10 a 20 mm nessuna  
fessurazione

**Adesione (pettine 1 mm)**

100/100

**Durezza Wolf-Wilburn**

> 6H

**Resistenza all'impatto (UNI EN ISO 6272)**

> 50 cm/1 kg D/R- nessuna  
fessurazione

**Imbutitura (6 mm)**

nessuna fessurazione

**Proprietà chimiche:**

Le prove sono state eseguite ad una temperatura di  $20 \pm 5^\circ\text{C}$  dopo 24 ore dalla polimerizzazione.

**MEK (100 dc con cotone)**

nessuna alterazione del film

**IMMERSIONE IN ACIDO ACETICO  
(SOL. ACQUOSA 3%) - 4 ore/100°C**

nessuna alterazione del film

**IMMERSIONE IN ALCOL ETILICO  
(SOL. ACQUOSA 10%) - 4 ore/100°C**

nessuna alterazione del film

**Precauzioni di sicurezza:**

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali.  
Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

**Responsabilità:**

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.  
Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.  
L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.