

SMALTI HYDROPUR 2K

rev. 02- Lug.17

Descrizione del prodotto:

Smalti bicomponenti idrodiluibili a base di resine poliuretaniche caratterizzati da rapida reticolazione con poliisocianati.
Formulati con pigmenti esenti da cromo e piombo con buone caratteristiche di solidità alla luce e resistenza all'esterno.
Formano film con buona durezza ed elasticità con ottime resistenze meccaniche.
Elevata resistenza a solventi, lubrificanti, carburanti ed agenti chimici.
Particolarmente indicati per la protezione di macchinari agricoli, macchine utensili, macchine movimento terra, carrelli elevatori, serbatoi e carpenteria in genere.
Gli smalti sono disponibili in una vasta gamma di colori in versione brillante, satinata ed opaca e possono inoltre essere formulati in modo da soddisfare le esigenze di ogni singolo cliente.

Proprietà chimico-fisiche:**SMALTO HYDROPUR 2K**

Stato fisico	liquido
Contenuto in solidi	45 ± 2 %
Cosolventi	glicoli eteri
Peso specifico (20°C)	1150 ± 100 g/litro
Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	40 ± 5 secondi
pH (20°C)	8,0 ± 0,5
Colore strumentale	ΔE ≤ 0,5

INDURENTE HYDROPUR

Stato fisico	liquido incolore
Contenuto in solidi	80 ± 2 %
Solventi	acetati
Peso specifico (20°C)	1100 ± 50 g/litro

Stoccaggio:

Teme il gelo.
Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.
In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 6 mesi dalla data di produzione.

Applicazione:

Tipologia	spruzzo
Tipo apparecchiatura	pistola sotto pressione, airless
Caratteristica apparecchiatura	con o senza elettrostatica
Diametro ugello	1.4-1.6 mm

Prendere in considerazione i limiti di durata (pot-life) del prodotto catalizzato.

Diluire esclusivamente con ACQUA DEMINERALIZZATA.

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.

E' consigliabile l'applicazione a temperature comprese tra i 10°C e i 30°C, in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.

Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

Catalisi:

Gli smalti sono forniti in due componenti.
Per eventuali preparazioni di miscela in quantitativi inferiori a quelli contenuti negli imballi originali i rapporti d'impiego sono:

100 parti in peso di SMALTO HYDROPUR 2K
20 parti in peso di INDURENTE HYDROPUR
10 parti in peso di ACQUA DEMINERALIZZATA

ATTENZIONE: per assicurare costanza e qualità dei risultati è raccomandata la perfetta omogeneizzazione della miscela (è necessario operare per alcuni minuti, con idoneo agitatore, per ottenere un'adeguata mescolazione del prodotto).

Caratteristiche applicative e di essiccazione a 20°C:

Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	30-35 secondi
Pot life	3 ore
Spessore film secco	30 µm
Resa teorica	8 - 9 m ² /kg
Sovraverniciabilità (ritocchi)	possibile fino a 15 ore dalla prima applicazione. Oltre si consiglia di carteggiare il supporto
Composti organici volatili – COV	74 g/kg

L'ausilio del calore riduce i tempi di polimerizzazione.

Cicli consigliati:

Pre-trattamento supporto	sgrassaggio chimico fosfatazione con sali di ferro o zinco
Ciclo consigliato	FONDO AQUAPOX 2K (60 ± 10 µm) oppure FONDO HYDROPUR 2K (60 ± 10 µm)

Tipo di essiccazione:

ARIA (Temperatura ambiente: 20 ± 5°C/Umidità relativa: 60 ± 10%)	
Fuori polvere	3 ore
Maneggiabilità	6 ore
Indurimento in profondità	3 giorni
FORZATA	
Appassimento	15 minuti a temperatura ambiente
Permanenza in forno	45 minuti a 50°C (aria)

Proprietà meccaniche:

Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di 20 ± 5°C

Supporti	pannello in ferro sgrassato spessore 0,9 mm pannello in alluminio sgrassato spessore 0,5 mm
Spessore del film di vernice	30 ± 10 µm
Flessibilità (mandrino conico)	da 5 a 20 mm nessuna fessurazione
Adesione (pettine 1 mm)	100/100

Resistenze:

Lo smalto (spessore film secco: $30 \pm 10 \mu\text{m}$) è stato applicato su fondo aquapox 2k (spessore film secco: $60 \pm 10 \mu\text{m}$).
Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di $20 \pm 5^\circ\text{C}$.

Supporto

pannello in ferro sgrassato
spessore 0,9 mm

Spessore del film di vernice

$30 \pm 10 \mu\text{m}$

Nebbia salina ASTM B117 (312 ore)

nessuna alterazione del film

MEK (100 dc con cotone)

nessuna alterazione del film

Resistenza chimica

buona resistenza a lubrificanti,
carburanti e detergenti

Precauzioni di sicurezza:

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali.
Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

Responsabilità:

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.

Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.