

**SMALTI A RAPIDA ESSICCAZIONE SML**

rev. 04- Lug.17

**Descrizione del prodotto:**

Smalti monocomponenti satinati a base di resine alchidiche, formulati con pigmenti esenti da cromo e piombo, caratterizzati da rapida essiccazione ad aria, sia in superficie che in profondità.  
I film ottenuti presentano buona durezza e buone caratteristiche meccaniche. Particolarmente indicati per la protezione di macchinari agricoli, macchine utensili e carpenteria in genere.  
Buona resistenza a lubrificanti ed agenti chimici in genere.  
Gli smalti sono disponibili in una vasta gamma di colori e possono inoltre essere formulati in modo da soddisfare le esigenze di ogni singolo cliente.

**Proprietà chimico-fisiche:**

<b>Stato fisico</b>	liquido
<b>Contenuto in solidi</b>	55 ± 5 %
<b>Solventi</b>	idrocarburi aromatici, acetati
<b>Peso specifico (20°C)</b>	1200 ± 100 g/litro
<b>Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)</b>	120 ± 10 secondi
<b>Brillantezza</b>	50 ± 10 GU
<b>Colore strumentale</b>	ΔE ≤ 0,5

**Stoccaggio:**

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore. In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 12 mesi dalla data di produzione.

**Applicazione:**

<b>Tipologia</b>	spruzzo
<b>Tipo apparecchiatura</b>	pistola sotto pressione, airless
<b>Caratteristica apparecchiatura</b>	con o senza elettrostatica
<b>Diametro ugello</b>	1.4-1.6 mm

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.  
E' consigliabile l'applicazione in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.  
Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

---

<b>Diluizione:</b>	Per applicazione a spruzzo si consiglia di diluire il prodotto come segue:  <b>100</b> parti in peso di SMALTO RE SML <b>10</b> parti in peso di DILUENTE NITRO EXTRA o DILUENTE SINTETICO  Caratteristiche applicative:  <b>Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)</b> 25 secondi <b>Spessore film secco</b> 35 ± 10 µm <b>Resa teorica</b> 6 m <sup>2</sup> /kg
--------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

---

<b>Cicli consigliati:</b>	<b>Pre-trattamento supporto</b> sgrassaggio chimico fosfatazione con sali di ferro o zinco
	<b>Ciclo consigliato</b> antiruggine sintetica (spessore 40 ± 10 µm)

---

<b>Tipo di essiccazione:</b>	<b>ARIA (Temperatura ambiente: 20 ± 5°C/Umidità relativa: 60 ± 10%)</b> <b>Fuori polvere</b> 30 minuti <b>Maneggiabilità</b> 2 ore <b>Indurimento in profondità</b> 3 giorni  <b>FORZATA</b> <b>Appassimento</b> 15 minuti a temperatura ambiente <b>Permanenza in forno</b> 30 minuti a 60°C (manufatto)
------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

---

<b>Proprietà meccaniche:</b>	Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di 20 ± 5°C  <b>Supporto</b> pannello in ferro sgrassato spessore 0,9 ± 0,1 mm <b>Spessore del film di vernice</b> 35 ± 10 µm <b>Flessibilità (mandrino conico)</b> da 3 a 20 mm nessuna fessurazione <b>Adesione (pettine 1 mm)</b> 100/100
------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

---

<b>Resistenze:</b>	Lo smalto è stato applicato su antiruggine sintetica serie 150 con spessore film secco di 40 ± 10 µm (fondo) e 40 ± 10 µm (smalto). Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di 20 ± 5°C.  <b>Supporto</b> pannello in ferro sgrassato spessore 0,9 ± 0,1 mm <b>Nebbia salina ASTM B117 (144 ore)</b> penetrazione max 3 mm per lato incisione <b>Resistenza chimica</b> buona resistenza a lubrificanti, gasolio e detergenti
--------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### **Precauzioni di sicurezza:**

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali.  
Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

---

### **Responsabilità:**

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.  
Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.  
L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.