

SMALTI A RAPIDA ESSICCAZIONE GOFFRATI

rev. 03- Lug.17

Descrizione del prodotto:

Smalti a base di resine alchidiche, formulati con pigmenti esenti da cromo e piombo, caratterizzati da rapida essiccazione ad aria, sia in superficie che in profondità.

I film ottenuti presentano buona durezza e buone caratteristiche meccaniche ed hanno un particolare effetto bucciato che maschera le imperfezioni del supporto permettendo di ridurre stuccature e carteggiature.

Particolarmente indicati per la protezione di macchinari agricoli, macchine utensili, carpenteria in genere ed in tutti i casi in cui le superfici da trattare presentano evidenti difetti superficiali.

Buona resistenza a lubrificanti ed agenti chimici in genere.

Gli smalti sono disponibili in una vasta gamma di colori in versione brillante, satinata ed opaca e possono inoltre essere formulati in modo da soddisfare le esigenze di ogni singolo cliente.

Proprietà chimico-fisiche:

Stato fisico	liquido
Contenuto in solidi	55 ± 5 %
Solventi	idrocarburi aromatici, acetati
Peso specifico (20°C)	1100 ± 100 g/litro
Viscosità Brookfield (20°C)	2000 ± 500 cP
Colore strumentale	ΔE ≤ 0,5

Stoccaggio:

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore. In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 12 mesi dalla data di produzione.

Applicazione:

Tipologia	spruzzo
Tipo apparecchiatura	pistola sotto pressione, airless
Caratteristica apparecchiatura	con o senza elettrostatica
Diametro ugello	1.4-1.6 mm

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.

E' consigliabile l'applicazione in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.

Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

L'effetto di bucciatura più o meno marcato si ottiene regolando opportunamente la diluizione, la pressione dell'aria e le dimensioni dell'ugello:

- bassa viscosità ed ugello piccolo ► bucciatura fine
- alta viscosità ed ugello grosso ► bucciatura grossa

Per ottenere la superficie uniformemente coperta e per evitare un eccessivo numero di passate, applicare una prima mano liscia e dopo un breve periodo di appassimento applicare una seconda mano con il prodotto ad alta viscosità per ottenere l'effetto desiderato.

Diluizione:

Il prodotto è fornito alla viscosità di applicazione.
Per applicazione diretta si consiglia di effettuare due passaggi:

1° PASSAGGIO - diluire il prodotto come segue:

100 parti in peso di SMALTO RE GOFFRATO
20 parti in peso di DILUENTE NITRO EXTRA o DILUENTE SINTETICO

Caratteristiche applicative:

Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	25 secondi
Spessore film secco	15 ± 5 µm
Resa teorica	10 m ² /kg

2° PASSAGGIO – utilizzare il prodotto come fornito.

Caratteristiche applicative:

Viscosità Brookfield (20°C)	2000 ± 500 cP
Spessore film secco	30 ± 5 µm
Resa teorica	6 m ² /kg

Cicli consigliati:

Pre-trattamento supporto	sgrassaggio chimico fosfatazione con sali di ferro o zinco
Ciclo consigliato	antiruggine sintetica (spessore 40 ± 10 µm)

Tipo di essiccazione:

ARIA (Temperatura ambiente: 20 ± 5°C/Umidità relativa: 60 ± 10%)	
Fuori polvere	30 minuti
Maneggiabilità	2 ore
Indurimento in profondità	3 giorni

Proprietà meccaniche:

Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di 20 ± 5°C

Supporto	pannello in ferro sgrassato spessore 0,9 ± 0,1 mm
Spessore del film di vernice	35 ± 10 µm
Flessibilità (mandrino conico)	da 3 a 20 mm nessuna fessurazione
Adesione (pettine 1 mm)	100/100

Resistenze:

Lo smalto è stato applicato su antiruggine serie 150 con spessore film secco di $40 \pm 10 \mu\text{m}$ (fondo) e $40 \pm 10 \mu\text{m}$ (smalto).

Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di $20 \pm 5^\circ\text{C}$.

Supporto

pannello in ferro sgrassato

Nebbia salina ASTM B117 (144 ore)

spessore $0,9 \pm 0,1 \text{ mm}$

penetrazione max 3 mm per lato
incisione

Resistenza chimica

buona resistenza a lubrificanti,
gasolio e detergenti

Precauzioni di sicurezza:

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali.

Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

Responsabilità:

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.

Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.