

SMALTI SILICONICI 300

rev. 03- Lug.17

Descrizione del prodotto:

Smalti a base di resine siliconiche modificate, caratterizzati da basso ingiallimento ed ottima adesione su metallo non sabbiato e alluminio. I film ottenuti presentano buona durezza e buone caratteristiche meccaniche e resistenza a temperature continue di esercizio di 200-250°C con punte di oltre 300°C.

Particolarmente indicati per rivestimenti di forni, caldaie, ciminiere, tubazioni, motori aeronautici.

Buona resistenza a lubrificanti ed agenti chimici in genere.

Gli smalti sono disponibili in una vasta gamma di colori in versione brillante, satinata ed opaca e possono inoltre essere formulati in modo da soddisfare le esigenze di ogni singolo cliente.

Proprietà chimico-fisiche:

Stato fisico	liquido
Contenuto in solidi	72 ± 2 %
Solventi	acetati
Peso specifico (20°C)	1600 ± 100 g/litro
Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	80 ± 10 secondi
Colore strumentale	ΔE ≤ 0,5

Stoccaggio:

Conservare al coperto in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore. In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 12 mesi dalla data di produzione.

Applicazione:

Tipologia	spruzzo
Tipo apparecchiatura	pistola sotto pressione, airless
Caratteristica apparecchiatura	con o senza elettrostatica e
Diametro ugello	1.4-1.6 mm

Per assicurare un'ottima adesione si consiglia di rimuovere ogni traccia di ruggine dal substrato metallico mediante spazzolatura o meglio sabbiatura, ed ogni traccia di olio, grasso e sporcizia mediante pulizia con solventi.

E' consigliabile l'applicazione in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.

Il tempo di fuori polvere è strettamente influenzato dalla temperatura e dall'umidità ambientale.

Diluizione:

Per applicazione a spruzzo si consiglia di diluire il prodotto come segue:

100 parti in peso di SMALTO SILICONICO 300
10 parti in peso di DILUENTE PER SILICONICI

Caratteristiche applicative:

Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	25 secondi
Spessore film secco	max 30 ± 5 µm *
Resa teorica	9 - 10 m²/kg

* spessori elevati tendono a vescicare o a sfogliare se sottoposti ad elevate temperature.

Cicli consigliati:**Pre-trattamento supporto**

sgrassaggio chimico
fosfatazione con sali di ferro o zinco

Condizioni di cottura:

30 minuti/ 250°C (manufatto)
15 minuti/ 270°C (manufatto)

Gli smalti, dopo essiccazione ad aria, presentano temporanea resistenza alla corrosione.

(Temperatura ambiente: 20 ± 5°C/ Umidità relativa: 60 ± 10%)

Fuori polvere	45 minuti
Maneggiabilità	2 ore
Indurimento in profondità	2 giorni

Le caratteristiche complete si raggiungono quando il prodotto è sottoposto a riscaldamento e quindi all'entrata in esercizio dell'oggetto verniciato.

Maneggiabilità e trasporto dei particolari verniciati si possono effettuare anche senza una cottura intermedia.

Proprietà meccaniche:

Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione ad una temperatura di 20 ± 5°C

Supporto	pannello in alluminio spessore 0,9 mm
Spessore del film di vernice	30 ± 5 µm
Flessibilità (mandrino conico)	da 5 a 20 mm nessuna fessurazione
Adesione (pettine 1 mm)	100/100

Precauzioni di sicurezza:

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali.
Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

Responsabilità:

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate.

Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.