

UV CURE VE 196

rev. 04- Lug.17

Descrizione del prodotto:

Vernice indurente con raggi ultravioletti, esente da solventi, indicata come base per metallizzazione in alto vuoto.

Il prodotto è caratterizzato da alta reattività e da ottima resistenza all'abrasione.

Formulata per applicazione a spruzzo, velo, rullo e trafilato sotto vuoto.

Particolarmente indicata per impiego su carta e materie plastiche, offre, grazie alle sue caratteristiche, film molto lucidi con perfetta adesione, flessibilità ed eccellente resistenza al graffio.

In applicazioni a basso spessore, presenta alta reattività, superando gli eventuali problemi dovuti all'inibizione dell'ossigeno.

La tecnologia di indurimento con radiazione UV con sistemi al 100% risolve il problema delle emissioni di sostanze volatili nell'ambiente.

Proprietà chimico-fisiche:

Stato fisico/aspetto	liquido paglierino
Contenuto in solidi	100 %
Solventi	assenti
Peso specifico (20°C)	1050 ± 20 g/litro
Viscosità (tazza Ford ø 4 ASTM a 20°C)	40 ± 5 secondi

Stoccaggio:

Conservare in ambiente fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.

La sua reattività alla luce UV richiede la protezione dall'esposizione alla luce sia naturale che artificiale.

In queste condizioni ed in imballi originali sigillati, il prodotto è garantito 3 mesi dalla data di produzione.

Istruzioni per l'uso:

Le superfici da trattare devono essere pulite ed esenti da polvere.

E' consigliabile l'applicazione in ambiente ben ventilato, con umidità relativa non superiore al 50%.

La pulizia della vernice è uno dei fattori più importanti per il raggiungimento di un ottimo risultato finale; si consiglia la filtrazione in continuo durante l'uso a circa 0,5-1,0 µm, accompagnata eventualmente da una pre-filtrazione dai 3,0 ai 5,0 µm.

Diluizione:

Il prodotto è fornito alla viscosità di applicazione.

Per abbassare la viscosità ed aumentare la distensione del prodotto è consigliato pre-riscaldare la vernice a 30-40°C.

Ciclo di applicazione:

- 1) Pulizia/pre-trattamento del materiale da verniciare
 - 2) Eventuale raffreddamento del materiale trattato
 - 3) Applicazione vernice
 - 4) Passaggio sotto lampade ad IR per 5 minuti per favorire la distensione del prodotto applicato
 - 5) Polimerizzazione con lampade UV per 1-2 minuti (4-5 joule/cm²)
-

Resistenze:

Le prove sono state eseguite dopo 7 giorni dall'applicazione:

Supporto	plastica (BMC) verniciata e metallizzata
Adesione (pettine 1 mm)	100/100
Umidostato (144 ore)	Passa – nessuna perdita di brillantezza
Prove accensione (1 ora a 200°C)	Passa – nessun difetto rilevato sulla superficie riflettente

Precauzioni di sicurezza:

Questo prodotto è stato studiato per essere utilizzato esclusivamente da applicatori professionisti in impianti industriali. Non dovrebbe essere impiegato senza osservare le norme di sicurezza descritte sulle schede che la COVECO ITALIA fornisce ai suoi clienti. Se tali schede non venissero fornite insieme con la scheda tecnica, vi preghiamo di farne richiesta prima di utilizzare il prodotto.

Responsabilità:

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre migliori conoscenze attuali e, nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore, saranno modificate. Questi dati devono essere considerati tuttavia quali informazioni senza alcun valore vincolante e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli sui prodotti forniti allo scopo di stimarne l'idoneità ai procedimenti ed ai fini previsti. L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono, pertanto, sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.